**附件：**

**说明：**本技术要求仅做参考，不是唯一指标。

一、总体要求：

真空负压系统改造需要符合YY/T0187-94《医用中心供氧系统通

用技术条件》及50751-2012《医用气体工程技术规范》的有关规定。

二、主要设备参数：

1.真空泵机组：额定功率18.5Kw，气量630m3/h，真空度33Hpa（表压-0.097Mpa）旋片式油环真空泵，噪音不高于80分贝；

2.自动电控柜：采用PLC系统编程自动控制，并配3个变频器作为对真空泵机组启、停进行有效保护；

3.真空电磁阀： DN80全不锈钢精密真空电磁阀；

4.真空储气罐：采用四台2m³不锈钢储气罐；

5.管道：采用304/0Cr18Ni9不锈钢管Ø89\*3.5，有效防止管道锈蚀。

三、技术要求：

1.主要技术要求：

1.1最大抽气量（单台工作）：≥630m3/h

1.2负压调节范围：-0.02至-0.07Mpa（可调）

1.3小时增压率：≤1％（行业标准1.8％）

1.4噪声（真空泵）：≤80dB

1.5电机功率：≥18.5Kwχ3台（380V）

1.6泵自动启、停参数：

当负压≥-0.07Mpa，真空泵自动停机；

当负压≤-0.04Mpa， 真空泵自动开机。

2.真空泵技术要求：旋片式真空泵

2.1操作维修简便，使用寿命长

2.2只产生负压，不产生正压，绝对保证使用安全

2.3设有负压自动控制装置，使负压值控制在-0.02至-0.07MPa

3.电控柜技术要求：负压机PLC变频电控柜

3.1能分别对三台机组进行手动和自动控制，控制的负压值在-0.02~-0.07MPa之间（可调）

3.2工作机组与备用机组可自动交替使用，即：第一台工作时间达到2分钟未能停机，第二台启动工作帮助，循环交替工作依此类推

3.3停电后机组停止工作，如恢复送电，机组即可自动投入运行

四、配置要求：（负压机房设备清单）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备材料名称 | 规 格 | 单位 | 数量 |
| 1 | 真空泵 | 18.5Kw | 台 | 3 |
| 2 | 不锈钢负压罐 | 2立方米 | 台 | 1 |
| 3 | 集污罐 | Φ800 | 个 | 1 |
| 4 | 真空电磁阀 | Φ80 | 个 | 3 |
| 5 | 电接点负压表 | Φ100 | 块 | 2 |
| 6 | 真空蝶阀 | Φ80 | 个 | 16 |
| 7 | 减震喉 | Φ80 | 件 | 6 |
| 8 | 减震垫 | 60\*40 | 块 | 6 |
| 9 | 不锈钢法兰 | Φ80 | 块 | 30 |
| 10 | 电缆线 | 16mm² | 米 | 60 |
| 11 | 穿线管 | Φ45 | 米 | 60 |
| 12 | 信号线 | 4\*0.75 | 米 | 80 |
| 13 | 变频电控柜 | 三路18.5Kw | 台 | 1 |
| 14 | 欠压报警器 |  | 台 | 1 |
| 15 | 不锈钢管 | DN100 | 米 | 50 |
| 16 | 不锈钢三通 | DN80 | 个 | 7 |
| 17 | 不锈钢弯头 | DN80 | 个 | 18 |
| 18 | 支架 |  | 个 | 15 |